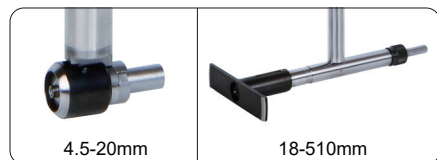


**Upozornění: Měřicí hlavice a hlavní tyč nelze od sebe oddělit**

Kód	Rozsah	Přesnost	Opakovatelnost
2425-6	4.5-6mm	2µm	0,5µm
2425-8	6-8mm	2µm	0,5µm
2425-12	8-12mm	2µm	0,5µm
2425-20	12-20mm	2µm	0,5µm

2435



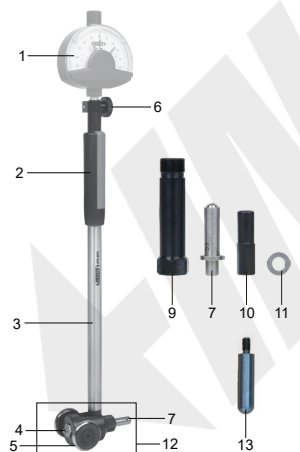
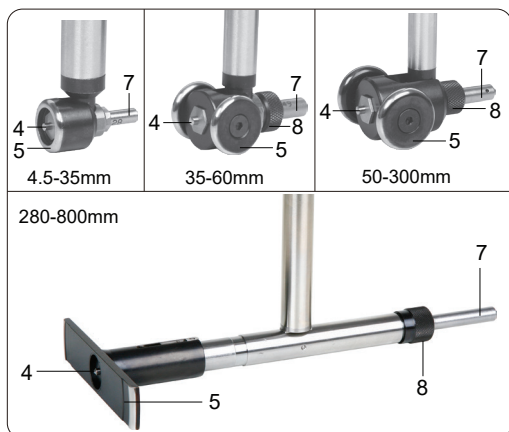
4.5-20mm

18-510mm

Kód	Rozsah	Přesnost	Opakovatelnost
2422-35	18-35mm	4µm	2µm
2422-60	35-60mm	4µm	2µm
2422-150	50-150mm	4µm	2µm
2422-300	150-300mm	4µm	2µm
2422-510	280-510mm	3µm	1,5µm
2422-800	400-800mm	3µm	1,5µm

Kód	Rozsah
2435 Series	4.5-510mm

2422 and 2425

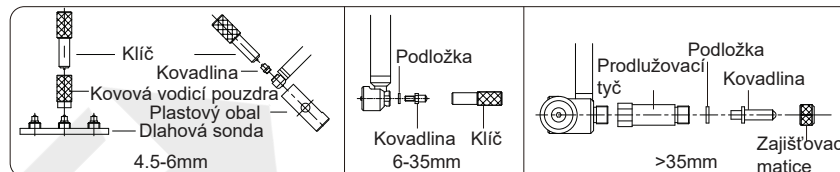


1-Snímač (není součástí dodávky)  
2-Rukojeť  
3-Hlavní tyč  
4-Kontaktní bod  
5-Ochranný můstek  
6-Zajišťovací zařízení

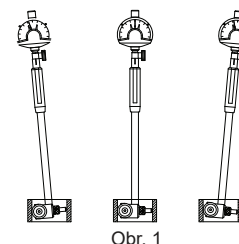
7-Kovadlina  
8-Pojistná matice  
9-Prodávovací tyč (≥50 mm)  
10-Klíč (≤35 mm)  
11-Podložka  
12-Měřicí hlavice  
13-Prodávovaný měřicí hrot pro číselníkový úchylkoměr

1. Kalibr, který se používá k porovnání rozměrů. Slouží především k měření vnitřního průměru.
2. Použití:

(1) Nastavení velikosti: Vyberte podložku, prodlužovací tyč a podložku podle velikosti obrobku a poté je namontujte podle následujících obrázků. Dbejte na to, aby byly všechny součásti pevně uchyceny. Pokud je rozsah menší než 35 mm, utáhněte kovadlinu klíčem. Po instalaci několikrát stiskněte kontaktní bod; ručička měřidla by se měla pohybovat plynule a pružně.



- (2) Nastavení kalibračního měřítka: Vyberte nastavovací kroužek, vnější mikrometr nebo standardní otvor se známým průměrem a přesností a očistěte měřicí plochy měkkým hadříkem.
- (3) Nastavení nuly (například u nastavovacího kroužku): Vložte měřidlo do nastavovacího kroužku a jemně s ním pohupujte (obr. 1), abyste našli 'bod zlomu' ručičky. Nastavte indikátor tak, aby se 'nulová čára' shodovala s 'bodem zlomu'. Několikrát jemně pohupujte měřidlem, abyste se ujistili, že se 'nulová čára' shoduje s 'bodem zlomu'.



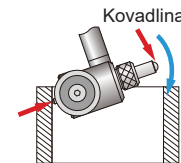
Obr. 1

- (4) Měření: Vložte měřidlo do otvoru v obrobku a několikrát s ním jemně pohněte, abyste zjistili 'bod zlomu' ručičky. Získaná hodnota představuje odchylku od normální hodnoty.

3. Volitelné příslušenství: nastavovací kroužek, dlouhá rukojeť, číselníkový úchylkoměr nebo číselníkový komparátor.

4. Poznámky:

- Vložte měřidlo do obrobku nebo nastavovacího kroužku prosím nikoli ze strany kovadlinky. Nejprve je nutné zatlačit kontaktní bod a ochranný můstek do nastavovacího kroužku nebo obrobku, poté přiložit kovadlinu ke vnitřní stěně a mírně otočit měřidlo otvorů do svislé polohy.
- Měřidlem neudeřte a nedovolte, aby bylo zasaženo.
- Měřidlo, nastavovací kroužek a obrobek by měly být před kalibrací teplotně vyrovnány.



Obr.2

MN-2422-CZ

V9